



MEGAEPS

TECNOLOGIA SUSTENTÁVEL

CATÁLOGO ENCHIMENTO EPS PARA COLCHÕES

WWW.MEGAEPS.COM.BR

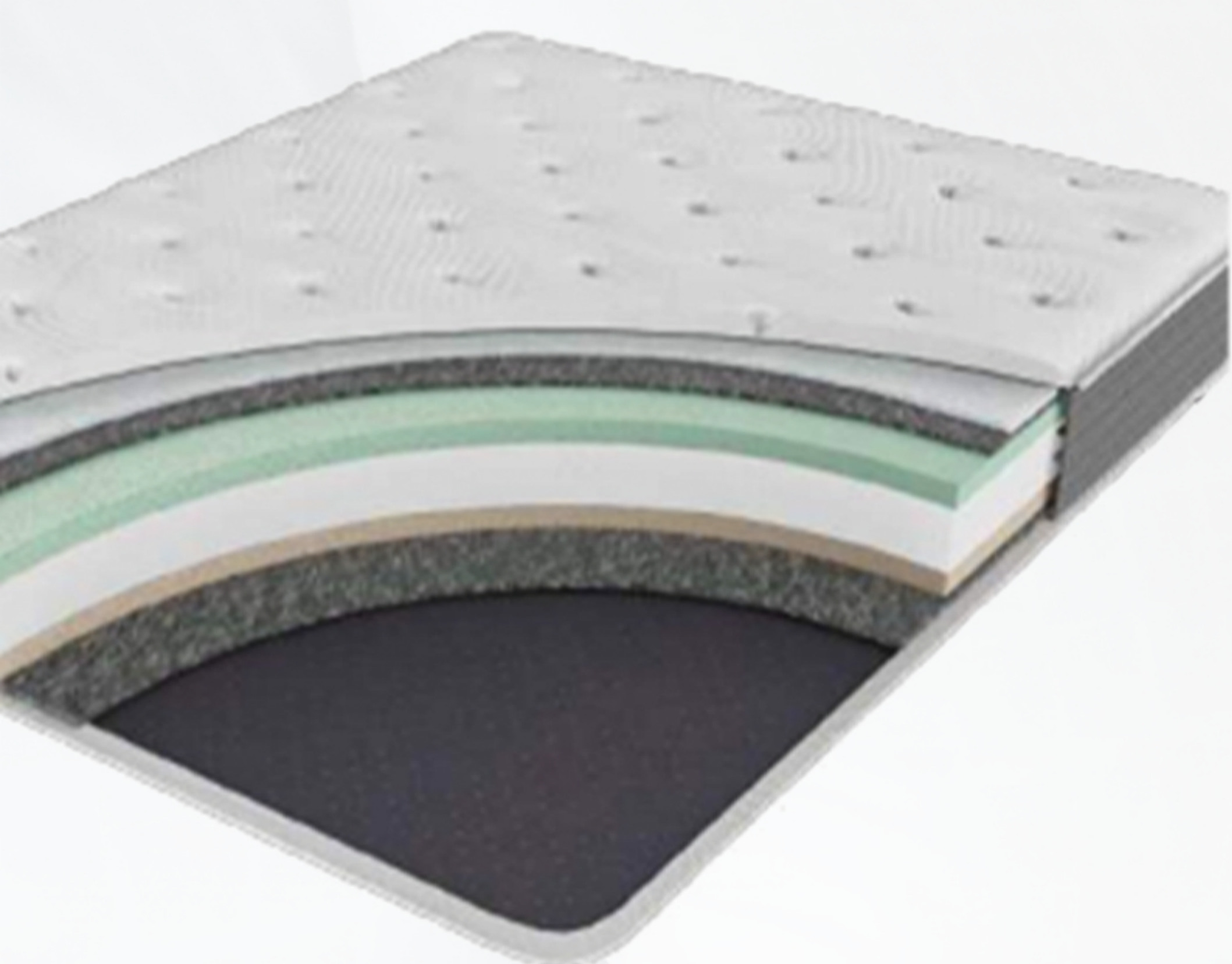
**A SOLUÇÃO MAIS
ECONÔMICA E RÁPIDA
PARA A FABRICAÇÃO DE COLCHÕES**

Instagram: [mega.eps](https://www.instagram.com/mega.eps) Facebook: [megaeps](https://www.facebook.com/megaeps)



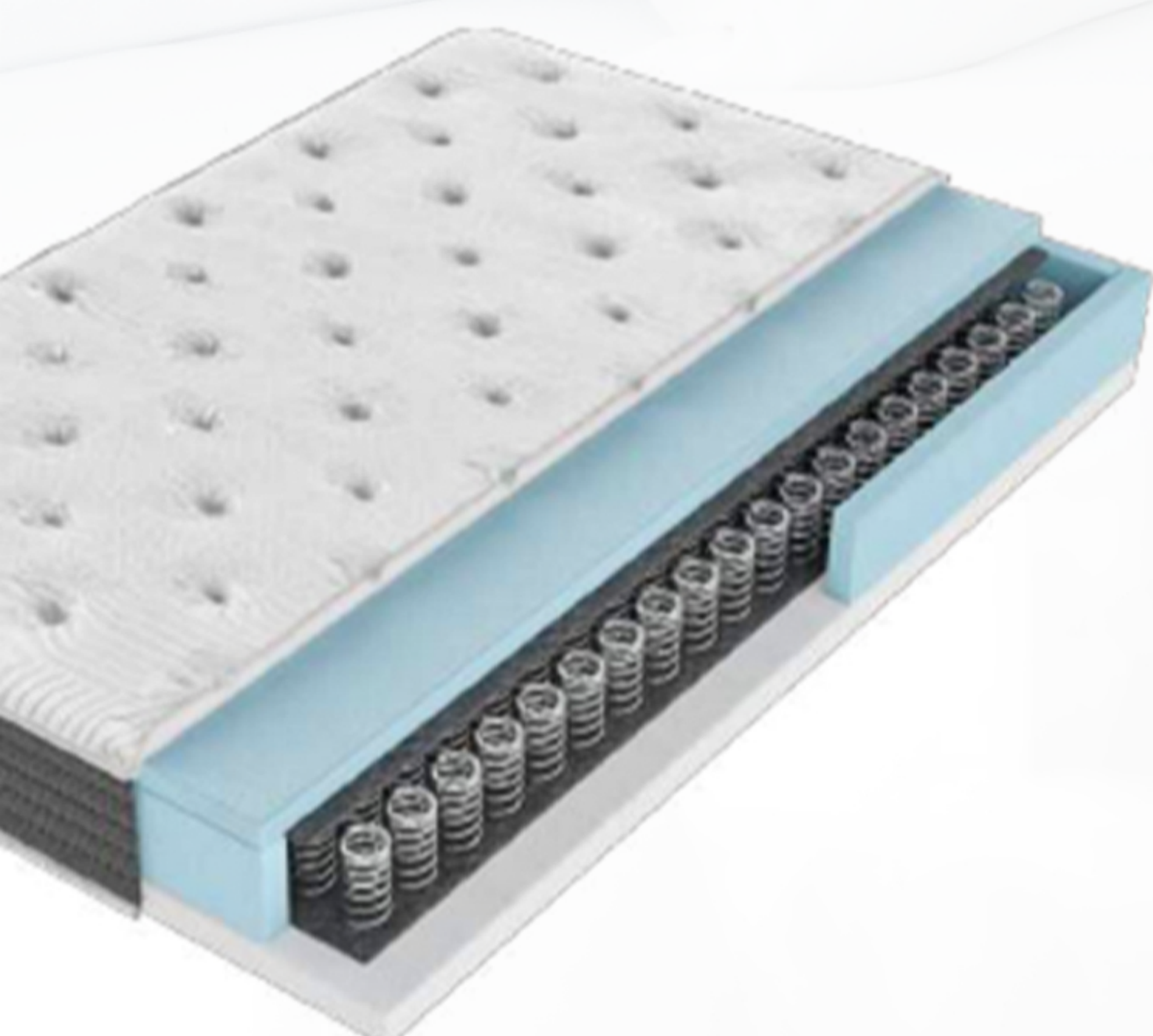
WhatsApp: (17) 99739-8784 / (16) 99636-0687

O EPS É UTILIZADO EM SUBSTITUIÇÃO A MADEIRA, AGLOMERADO E ESPUMA PROPORCIONANDO VELOCIDADE NA MONTAGEM E RECEBIMENTO DA MATÉRIA PRIMA, ALÉM DE PROPORCIONAR AO CONSUMIDOR FINAL UM PRODUTO QUE ABSORVE MENOS BACTÉRIAS E ECONOMIA EM TODO O PROCESSO PRODUTIVO.



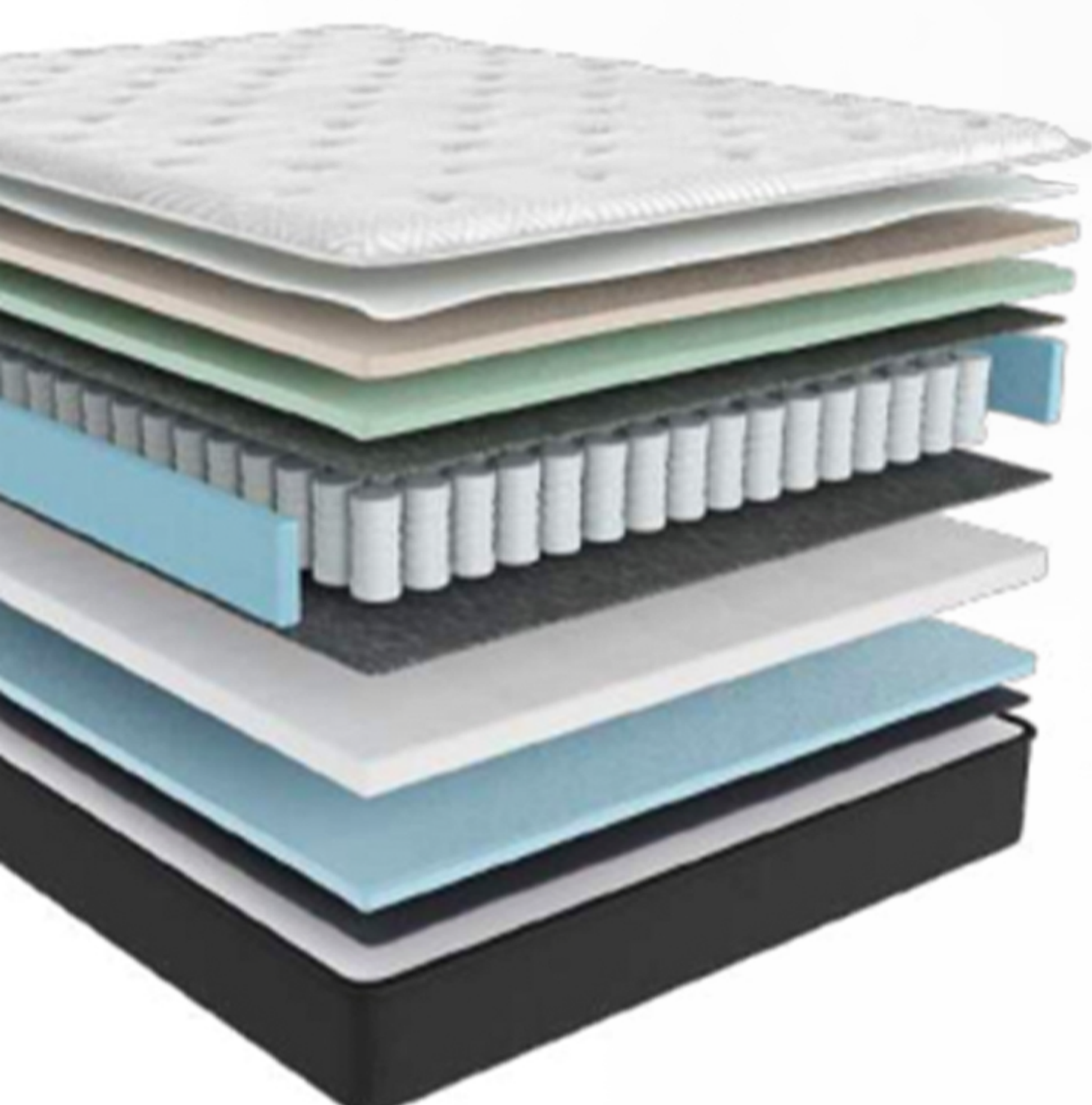
MESCLADOS

NOS COLCHÕES MESCLADOS O EPS É COLOCADO ENTRE AS ESPUMAS COM DENSIDADE APROPRIADA E PODE SER COLADO DIRETAMENTE NA ESPUMA COM UM TIPO DE COLA LIVRE DE RESINA OU ABRASIVO.



MOLAS

NOS COLCHÕES DE MOLAS DO TIPO BONNEL, O EPS É COLOCADO NA BASE DO MOLEJO. A PLACA DE EPS PODE SER APLICADA NO TAMANHO EXATO DO MOLEJO, O EPS É PROTEGIDO COM UMA ESPUMA LATERAL. OUTRA FORMA DE APLICAÇÃO BASTANTE UTILIZADA DO EPS NO TAMANHO DO COLCHÃO, CONTORNANDO AS BORDAS COM A PROTEÇÃO APENAS DO BORDADO.



MAGNÉTICO

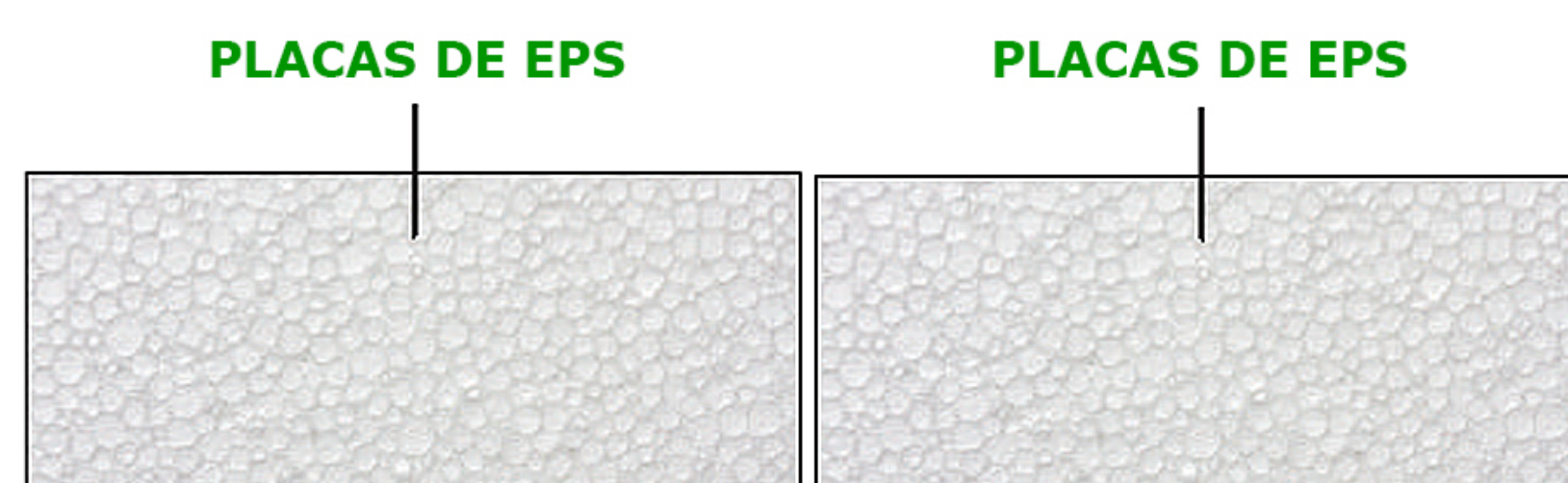
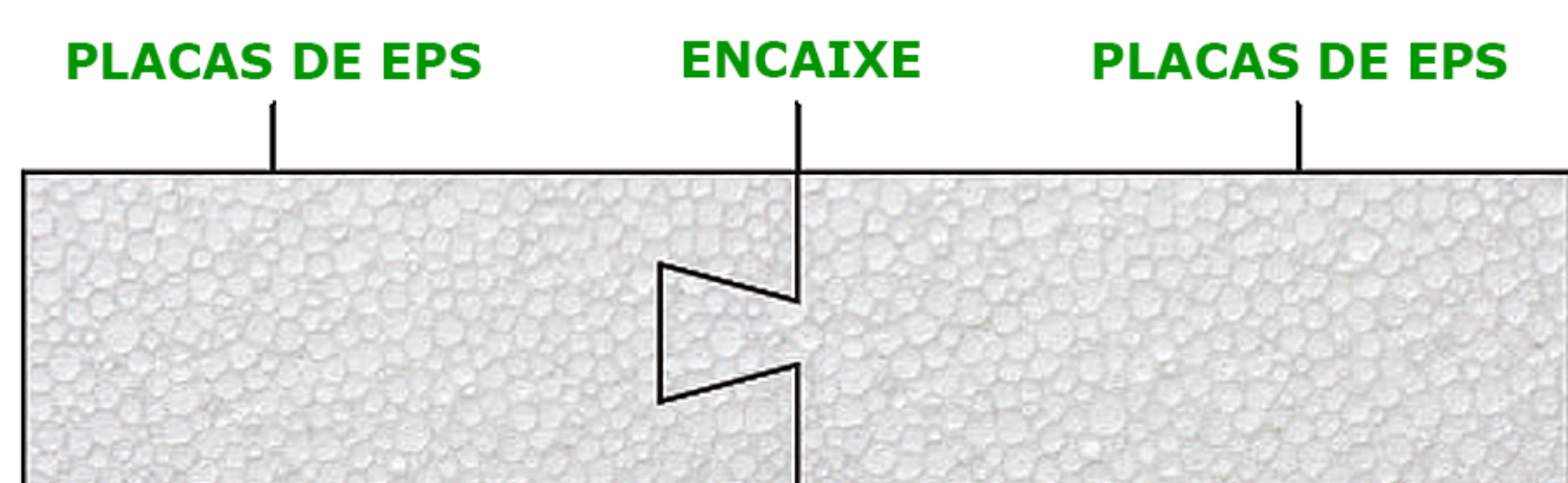
OS COLCHÕES MAGNÉTICOS FORAM OS PRIMEIROS MODELOS A UTILIZAR O EPS, DEVIDO A SUA EXCELENTE ESTRUTURA, ISOLAMENTO TÉRMICO, BAIXA ABSORÇÃO DE ÁGUA E PROLIFERAÇÃO DE FUNGOS. SÃO UMA EXCELENTE OPÇÃO PARA PRODUTOS DESTINADOS AO USO TERAPÊUTICO, POR SE TRATAR DE UM COLCHÃO DE MULTI CAMADAS PROGRESSIVA QUE DIVIDEM O PESO DO USUÁRIO ACOMODANDO A COLUNA. O EPS FICA NA BASE DO COLCHÃO APENAS PROTEGIDO POR CAMADA DE ESPUMA E BORDADO

A MEGA EPS FORNECE PLACAS PARA DIVERSOS TIPOS DE COLCHÕES

- SOLTEIRO
- CASAL
- QUEEN SIZE
- KING SIZE

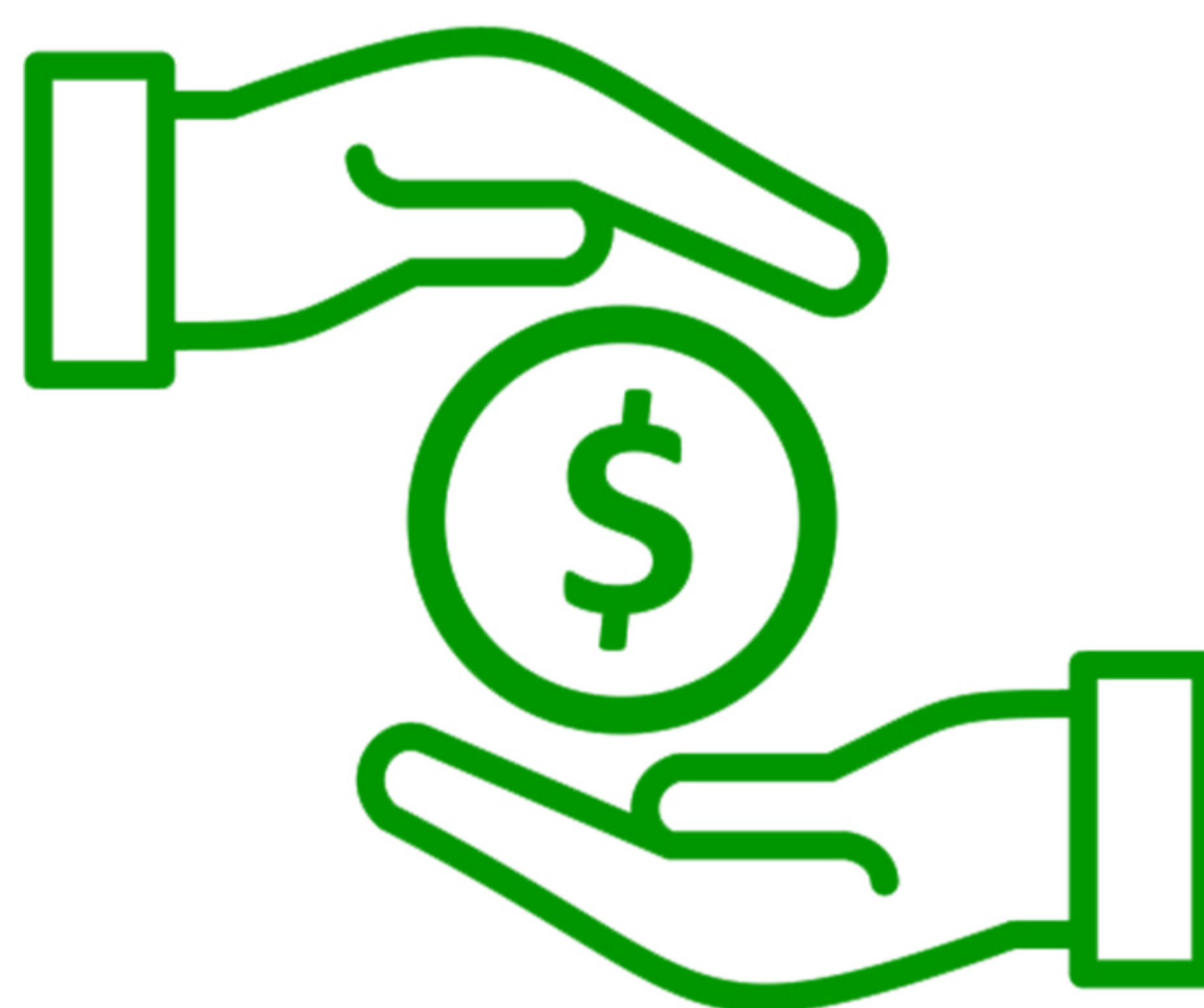
PARA AS MEDIDAS SOLTEIRO, CASAL E QUEEN SÃO ENTREGUES PLACAS INTEIRAS MACIÇAS DE EPS.

NA MEDIDA KING SIZE TEMOS A OPÇÃO COM ENCAIXE OU PEÇAS RETAS.



40%

DE ECONOMIA EM TODA A CADEIA DE PRODUÇÃO



DEFINIÇÕES TÉCNICAS DAS PLACAS DE EPS PARA CADA NECESSIDADE:

Propriedades Físicas do EPS									
Propriedade	Norma	Un.	Tipos de EPS						
	Método de Ensaio		I	II	III	IV	V	VI	VII
Densidade aparente nominal	NBR 11949	kg/m³	10,0	12,0	14,0	18,0	22,5	27,5	32,5
Densidade aparente mínima	NBR 11949	kg/m³	9,0	11,0	13,0	16,0	20,0	25,0	30,0
Condutividade térmica máxima 23°C	NBR 12094	mW/(mK)	–	–	≤ 42	≤ 39	≤ 37	≤ 34	≤ 33
Tensão por compressão com deformação de 10%	NBR 8082	kPa	≥ 30	≥ 40	≥ 65	≥ 100	≥ 150	≥ 200	≥ 250
Resistência mínima à flexão	ASTM C-203	kPa	≥ 50	≥ 60	≥ 100	≥ 150	≥ 200	≥ 275	≥ 375
Resistência mínima ao cisalhamento	EN 12090	kPa	25	35	50	75	100	135	184
Flamabilidade	EN 12090	–	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥

🔥 Material retardante à chama

MISSÃO >>>>>>

**GARANTIR O MELHOR
PRODUTO E ATENDIMENTO AO
NOSSO CLIENTE.**

VISÃO

**SER A EMPRESA MAIS
COMPETENTE E CONFIÁVEL
DO NOSSO SEGMENTO.**

NOSSOS VALORES



Ética
e respeito



Valorizamos
nossa gente



Meritocracia



Excelência
com
simplicidade



Paixão em
tudo que faz



Foco
no cliente



Dono
do negócio



Austeridade